

PRÜFKRITERIEN DER RINGKUPPLUNG AUF ABLEGEREIFE

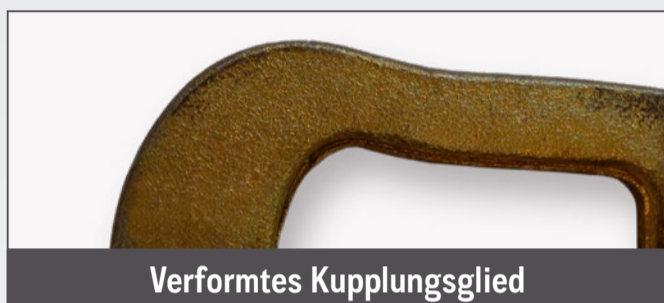
Lastaufnahmemittel sind gemäß den Bestimmungen der DGUV Regel 109-017, Punkt 8.4 jährlich nach den folgenden Kriterien durch eine zur Prüfung befähigten Person zu prüfen. Abhängig von den Einsatzbedingungen des Lastaufnahmemittels können Prüfungen in kürzeren Zeitabständen als einem Jahr erforderlich sein. Dies gilt z.B. bei besonders häufiger Benutzung, bei erhöhtem Verschleiß, bei Korrosion oder bei Hitzeeinwirkung.

Wenn Sie eine ordnungsgemäße und dokumentierte Überprüfung Prüfung durch PHILIPP wünschen, steht Ihnen unser Service unter der Rufnummer +49 6021 40 27-700 jederzeit zur Verfügung.

Vor der Überprüfung ist die Ringkupplung zu reinigen. Es sind folgende Kriterien zu beachten:



Verbogenes Kupplungsglied



Verformtes Kupplungsglied



Verschleiß am Riegel



Verbogenes Kupplungsglied

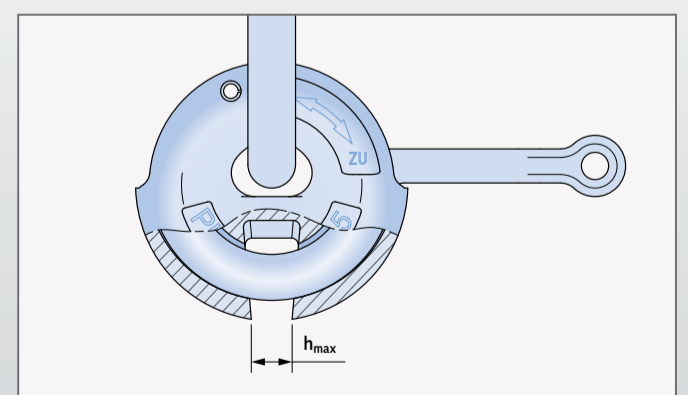
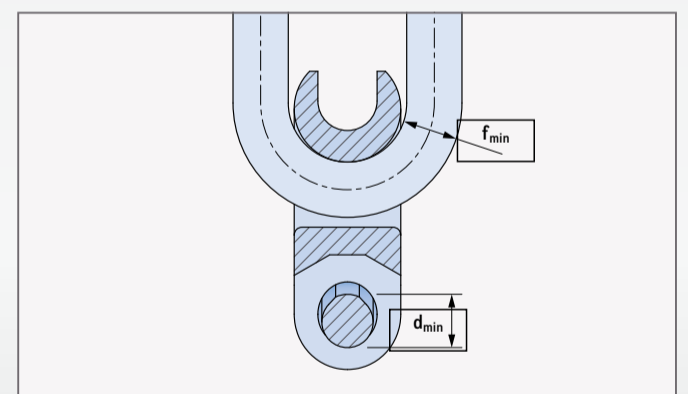


Druckstellen durch Anschlagmittel

- » Verbogenes oder verformtes Kupplungsglied (Bild)
- » Verformungen der Kupplung
- » Druckstellen durch Anschlagmittel im Kupplungsglied (Bild)
- » Riss in Kupplung oder Kupplungsglied
- » Schweißungen oder andere starke Wärmebeeinflussungen
- » Korrosionsnarben
- » Kennzeichnung nicht mehr lesbar
- » Über- bzw. Unterschreitung der zulässigen Verschleißmaße

PRÜFMASSE

Lastklasse	f_{min} (mm)	d_{min} (mm)	h_{max} (mm)
2,5	13,0	12,0	16,0
5,0	19,0	15,5	22,0
10,0	25,0	22,5	27,0
26,0	38,5	31,0	37,0



Bei einer **einzigsten Übereinstimmung** der o.g. Punkte ist die Ringkupplung ablegerief und darf **nicht mehr verwendet** werden.

ABLEGEREIF



KRYTERIA WYMIANY SPRZĘGU

Urządzenia dźwigowe muszą być kontrolowane co roku zgodnie z przepisami DGUV 109-017, pkt 8.4 przez osobę upoważnioną do przeprowadzania kontroli. W zależności od warunków pracy urządzenia dźwigowego kontrole mogą być wymagane w krótszych odstępach czasu niż jeden rok. Dotyczy to na przykład szczególnie częstego użytkowania, zwiększonego zużycia, korozji lub narażenia na wysoką temperaturę.

Jeśli chcesz przeprowadzić prawidłową i udokumentowaną kontrolę inspekcyjną przez firmę PHILIPP, nasz dział serwisowy jest dostępny w dowolnym momencie pod numerem +49 6021 40 27-700.

Sprzęg musi zostać wyczyszczony przed inspekcją. Należy przestrzegać następujących kryteriów:



Skręcenie ogniwa łączącego



Odkształcenie ogniwa łączącego



Zużycie sworznia

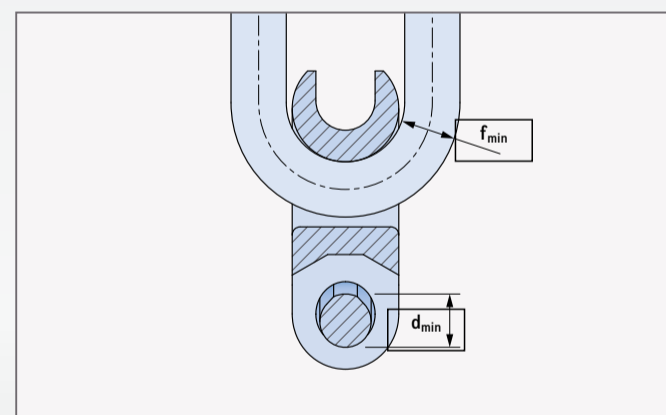


Skręcenie ogniwa



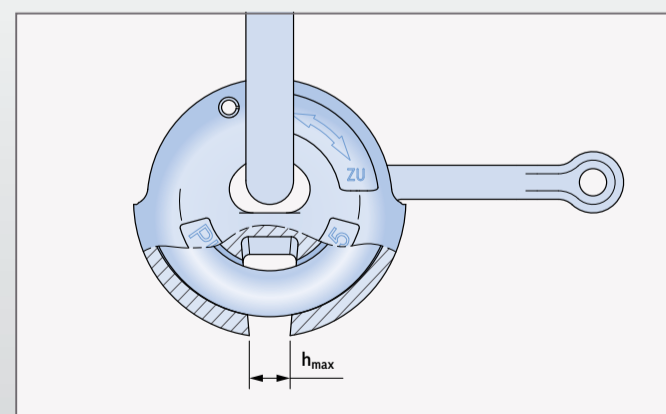
Ślady nacisku

- » Skręcone lub zdeformowane ogniwo łączące (zdjęcie)
- » Deformacja łączenia
- » Ślady nacisku spowodowane osprzętem olinowania na ogniwie łączącym (zdjęcie)
- » Pęknięcie sprzęgu lub jego ogniwa
- » Zgrzewy lub inne silne wpływy wysokiej temperatury
- » Wżery korozyjne
- » Nieczytelne oznaczenia
- » Przekroczenie górnych lub dolnych granic zużycia



WYMIARY KONTROLNE

Klasa nośności	f_{min} (mm)	d_{min} (mm)	h_{max} (mm)
2,5	13,0	12,0	16,0
5,0	19,0	15,5	22,0
10,0	25,0	22,5	27,0
26,0	38,5	31,0	37,0



Jeżeli jeden z wyżej wymienionych punktów jest spełniony, sprzęg osiągnął stan wymiany i nie może być już użytkowany.

DO WYMIANY

